

ソリュブル型水溶性切削液  
**ハイチップ SX-557H**

ハイチップ SX-557H は、高速切削において良好な潤滑性を有し、消泡性にも優れたソリュブル型切削液です。防錆力が特に高く、錆の問題が発生しやすい鋳物の加工に最適です。さらに抗菌性に優れますので、切削液の長寿命化を可能にします。

**【特長】**

- 特殊油性剤の効果的配合により、高速切削において良好な潤滑性を発揮します。
- 防錆性能に優れ、鋳物など鉄系被削材の加工に適しています。
- 抗菌性を有するため、腐敗に起因する悪臭等からクーラントを守ります。

**【希釈倍率】**

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼
旋削 / 穴明け		10 ~ 20	20 ~ 30	10 ~ 20
フライス / エンドミル		10 ~ 20	10 ~ 20	10 ~ 20
リーマ / タップ		10 ~ 20	5 ~ 10	5 ~ 10
鋸		20 ~ 35	30 ~ 40	10 ~ 20

※ 上記希釈倍率は、潤滑性や防錆力により判断した目安の希釈倍率です。  
 実際御使用におかれましては、加工に合わせて適切な希釈倍率を決めて下さいますようお願いいたします。

**【性状】**

密度	g/cm <sup>3</sup> (25℃)	原液	1.00
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	原液	73
pH 値		5 %	9.1
外観	(25℃)	原液	黄色透明
		5 %	微黄色半透明
表面張力	10 <sup>-3</sup> N/m	5 %	38
摩擦係数		5 %	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.60

**【注意事項】**

- ・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。  
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

**【備考】**

- ・消防法：非危険物
- ・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム