

## 不水溶性切削油 PEC SD-100

植物油をベースに配合した、セミドライ・ミスト切削用切削油です。

### 特長

- ・油性剤と合成油の相乗効果により、少量の油で高い潤滑性を発揮します。
- ・植物性油脂から抽出した基油を使用しているので生分解性に優れ、人と作業環境に優しい切削油です。
- ・低流動点の為、冬季に結晶化することなく年中安定したミストが供給できます。
- ・非鉄金属(アルミ・銅合金)を腐食しません。
- ・塩素、硫黄系極圧添加剤を一切使用していません。

### 主な用途

- ・ドリル・リーマ・タップ等穴加工。
- ・フライス、エンドミル加工等の加工。
- ・バンドソー、メタルソー等の切断加工。

### 供給量の目安

- ・セミドライ加工 2～15ml / 時間
- ・ミスト切削加工 3.5～4.0 kgf/cm<sup>2</sup>の圧力で30ml / 分

### 性状

|            | 比重                | 引火点 | 粘度 |     | 粘度指数 | 銅板腐食 | 結晶発生 | 色相   | 外観      |
|------------|-------------------|-----|----|-----|------|------|------|------|---------|
|            | g/cm <sup>3</sup> |     | 40 | 100 |      |      |      |      |         |
| PEC SD-100 | 0.89              | 226 | 20 | 5   | 175  | 1    | -6   | L1.0 | 淡黄色透明油状 |

### 使用上の注意

- ・加工にはドライカット用工具を御使用下さい。
- ・ミスト化された油は引火しやすいので炎を近づけないで下さい。
- ・危険物第4類第4石油類に相当。

#### 加工事例

##### 自動車部品工場

加工物:プレス加工後のHPHC材

加工名:外径旋削

オイル供給量:70cc/h (約500cc/day)

チップ:超硬チップ

### その他

さらに潤滑性をupした、極圧剤含有セミドライ・ミスト切削用切削油として、『PEC SD-103』も御用意しております。