

低粘度・高引火点 切削油 PEC HF-157

PEC HF-157は、天然油性剤を主成分とした環境対応型の高潤滑性不水溶性切削油です。さらに、低粘度でベタ付きを抑制し、引火点(254)が高く、消防法危険物分類に該当しません。(指定可燃物になります。)

特長

- ・劣化によるベタつきを抑え、低粘度で刃先まで油が浸透し工具寿命を延ばします。
- ・高引火点なので消防法による危険物分類に該当しません。(指定可燃物)
- ・塩素や硫黄系の極圧剤は含有していません。
- ・潤滑性が高いので加工熱による発煙を抑えます。

主な加工用途

- ・あらゆる金属の旋削・ねじ切り・フライス・リーマ・タップ。
- ・セミドライをはじめとするミスト切削に。

性状

	密度	引火点	粘度	銅板腐食	色相	外観
	g/cm ³ (15)		mm ² /s(40)	100 x1hr	ASTM	15
PEC HF-151E	0.90	254	19.7	1	0.5	微黄色油状

使用上の注意

- ・切削又は塑性加工以外の目的には使用しないでください。
- ・肌の弱い方はゴム手袋や保護クリーム等の使用をお願いします。
万一、肌荒れのとまらない場合は、使用を中止して医師の処置を受けて下さい。
- ・廃棄処理する場合は都道府県知事の認可を受けた専門の業者に委託して下さい。
- ・その他詳細は安全データシート(MSDS)を参照して下さい。
- ・万一、異常が発生した場合は代理店又は当社までご連絡下さい。

法規則

- ・消防法危険物分類：非該当(指定可燃物)
- ・その他規制なし。
- ・毒劇物、有害物質あるいは有機溶媒を使用していません。

荷姿

- ・18リットル詰め 石油缶
- ・200リットル詰め ドラム缶